2017年技術交流会　3/21 （第2回） 日程表

技術テーマ：接合部の欠陥を防ぐディテール、工法、検査		
14:00～14:10	主催者挨拶　技術委員会副委員長　常木康弘	
14:10～14:45	AW検定協議会	AW検定協議会は工場溶接工、現場溶接工及びロボット溶接オペレーターの技量検定を中心とした様々な活動により、建築鉄骨溶接部の品質向上を推進しています。当協会の近年の活動内容を報告します。
14:45～15:20	大津鉄工㈱	鉄骨造での露出柱脚工事「Ｄスルー工法」についての紹介。 建物と大地を接合するシンプルアンカーフレームの特長をご説明します。
15:20～15:55	㈱ゼットアールシー・ジャパン	「鉄は錆びる」　ボルト接合部及び溶接接合部の施工手順・施工方法・施工管理によるＺＲＣ工法の紹介をします。
15:55～16:10	休　憩	
16:00～16:45	㈱スクリムテックジャパン	中層大規模木造（木造ラーメン・CLT 構造等）の接合部における十分な靭性と安定した破壊強度を有する接合方法などの紹介
16:45～17:20	岡部㈱	靭性の乏しい木造筋かい接合部に靭性を付加する金物（ブレスターZ600）について，静的試験・動的試験を通じて確認できた性能を紹介致します。
17:20～17:55	日鐵住金建材㈱	建築構造用高性能 TMCP 型冷間プレス成形角形鋼管の特性・用法と、ダイアフラムとの溶接に特殊な工法を用いなくても構造耐力上支障のある急激な耐力低下を生ずるおそれが無いと認められた根拠を報告します。
17:55～18:00	閉会挨拶	